

Zusammenstellung Technische Daten für LEO

Die Teile werden im Vakuuminjektionsverfahren mit Vinylesterharz und Glasmatte hergestellt. Nachfolgend Technische Daten dieser Lamine. Es sind überall die Werte am unteren Ende der Skala angegeben, in der Praxis sind sie meistens besser.

	Prüfnorm	Einheit	Wert für RTM
Glasgehalt		%	30-40
Dichte	g/m ³		1.65
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	140-170
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm ²	160
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	180-250
E-Modul	DIN 53457	N/mm ²	10-12000
Kerbschlagzähigkeit	DIN 53453	N/mm ²	120-200
Einsatztemperatur		°C	-40 bis +100
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 52328	mm/°C	25-30x10 ⁻⁶
Wasseraufnahme bei Wasserlagerung	DIN 33495	%	< 100 mg
Brennbarkeit	EN 45545		HL 3

Quellen: Wernli AG / eigene Messungen, Mäder, Büfa