

Technische Daten für UP - GFK
Richtwerte für Handlamine und RIM / RTM- Verfahren

	Prüfnorm	Einheit	Handlaminat	Nasspressen	RTM	Handlaminat
			Polyester	Polyester	Polyester	Phenol
Glasgehalt	-	%	25-30	30-40	30-40	25-50
Dichte	-	g/cm ³	1,6	1,6	1,65	1.8-1.9
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	100 - 120	140 - 170	140 - 170	140-180
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm ²	150	160	160	300
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	160-200	180-250	180-250	200-350
E-Modul	DIN 53457	N/mm ²	8-10000	10-12000	10-12000	14-1800
Kerbschlagzähigkeit	DIN 53453	KJ/m ³	100-180	120-200	120-200	50
Formbeständigkeit nach Martens	DIN 53458	°C	80-120	90-120	100-140	
Einsatztemperatur	-	°C	-60 bis +180	-60 bis +180	-60 bis +180	-60 bis +250
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 52328	mm/°C	25-40x10 ⁻⁶	20-30x10 ⁻⁶	20-30x10 ⁻⁶	
Wasseraufnahme	ISO R178	%	0,8	1,0-1,2	1,0-1,2	
Wärmeleitfähigkeit	DIN 51612	W/mk	0,22	0,22	0,22	
Elektr. Durchschlagfestigkeit	DIN 53381	KV/cm	80-100	80-120	100-150	80-100
Kriechstromfestigkeit	DIN 53480	Stufe	KA 3c	KA 3c	KA 3c	
Oberflächenwiderstand	DIN 53482	Ω	10 ¹³	10 ¹³	10 ¹³	10 ¹²

Alle Angaben sind Richtwerte, die im entsprechenden Verfahren je nach Wahl der Harze, Fasern und Füllstoffen erreicht werden können. Für genauere Angaben verlangen Sie bitte detaillierte technische Unterlagen.